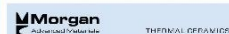


DZIEŃ PIERWSZY		
ŚRODA, 12 WRZEŚNIA 2018		
13:45-14:00	Przyjazd Gości	ul. Zachodnia 76, 66-200 Świebodzin
14:00-16:00	OPEN DAY – SECO/WARWICK Świebodzin Zwiedzanie siedziby głównej Grupy SECO/WARWICK i jej największej hali produkcyjnej. Prezentacja najnowszego produktu z portfolio Spółki - SuperIQ	ul. Zachodnia 76, 66-200 Świebodzin
16:00-19:00	Indywidualny przejazd do miejsca seminarium	Novotel Poznań Centrum, Plac Andersa 1, 61-898 Poznań
od 14:00	Zameldowanie Gości	Recepcja hotelu Novotel Poznań Centrum - parter
19:30	ICE BREAKER, Novotel Poznań Centrum (casual dress code)	Foyer - Novotel Poznań Centrum – poziom C
DZIEŃ DRUGI		
CZWARTEK, 13 WRZEŚNIA 2018		
6:30 - 8:30	Śniadanie	Restauracja – poziom C
od 14:00	Zameldowanie dla Gości, którzy nie przybyli pierwszego dnia	Recepcja - parter
8:50-9:00	OTWARCIE SEMINARIUM	Sala Amsterdam - poziom C
9:00-9:40	prof. dr hab. P. Kula – IIM Politechnika Łódzka Hybrydowe procesy oparte o technologie azotowania próżniowego LPN	Sala Amsterdam - poziom C
9:40-10:20	A. Adamek Przegląd najnowszych wdrożeń do obróbki cieplnej i lutowania	
10:20-11:00	dr inż. M. Korecki Kontrola i redukcja deformacji hartowniczych w systemie do obróbki cieplnej metodą „single piece-flow”	
11:05-11:30	PRZERWA KAWOWA	Foyer – poziom C
11:30-12:10	T. Ploch - TTC Informatik GmbH Niemcy Transparentność procesów produkcyjnych obróbki cieplnej dzięki wsparciu informatycznemu	Sala Amsterdam - poziom C
12:10-12:50	M. Bazel Piece i obróbka cieplna form i matryc w obszarze wymagań norm NADCA i GM -DC-9999-1	
12:55-13:40	LUNCH	Restauracja – poziom C
13:40-14:10	K. Wachowski SECO/PREDICTIVE, czyli inteligentny system kontroli urządzeń	Sala Amsterdam - poziom C
14:10-14:30	prof. S. Kłos – Uniwersytet Zielonogórski Projekt autonomicznego systemu monitorowania i przetwarzania parametrów pracy pieca węgelnego dla potrzeb Industry 4.0 w procesach nawęglania niskociśnieniowego	
14:30-15:15	dr inż. M. Korecki, M. Sut, M. Przygoński Zastosowanie technologii nawęglania niskociśnieniowego FineCarb® w piecach CMe dla przemysłu motoryzacyjnego	
15:15-15:30	PRZERWA	
15:30-16:15	J. Kreczmer - Chifa Aeskulap Nowy Tomyśl Lutowanie twarde etapem w produkcji narzędzi medycznych	Sala Amsterdam - poziom C
16:15-16:45	dr inż. L. Turowska MTU Rzeszów Lutowanie próżniowe, wpływ typu lutu na parametry próżni	
16:45-17:00	PRZERWA	
17:00-18:30	SESJA NETWORKINGOWA	

17:00-17:15	P. Barański – Termo-Precyzja sp. j. Pomiary temperatury	Sala Amsterdam - poziom C
17:15-17:45	K. Kański – Guenther Polska Innowacyjne technologie w zakresie wytwarzania czujników temperatury w świetle zaleceń CQI-9 i AMS-2750E	
17:45-18:00	A. Torboli – G.N.R. Srl Przemysłowe zastosowania dyfraktometrii rentgenowskiej w określaniu zawartości austenitu resztkowego	
18:00-18:30	Ł. Kostka - Morgan Thermal Ceramics Odejsie od wyłożen z włókien ceramicznych w piecach kuźniczych	
18:30	QUIZ Z NAGRODĄ	
20:00	GALA DINNER	Sala Paris - poziom C
DZIEŃ TRZECI		
PIĄTEK, 14 WRZEŚNIA 2018		
6:30 - 8:30	Śniadanie	Restauracja – poziom C
od 12:00	Wymeldowanie gości	Recepcja - parter
9:00-9:45	dr inż. Ł. Piechowicz Możliwości wykorzystania symulatora SeCoil® do regulacji i kontroli procesów wyżarzania koili aluminiowych	Sala Amsterdam - poziom C
9:45-10:30	K. Baran, A. Krawiec SOLIDEXPERT Zarządzanie danymi projektowymi w oparciu o system PDM oraz ERP. Integracja środowisk CAD 3D/PDM z systemem ERP	
10:30-10:55	PRZERWA KAWOWA	Foyer – poziom C
10:55-11:35	prof. dr hab. L. Małdziński Politechnika Poznańska Azotowanie ZeroFlow® – stan obecny i perspektywy na przyszłość	Sala Amsterdam - poziom C
11:40-12:15	P. Zydor, dr J. Bielawski Optymalizacja parametrów procesu i redukcja odkształceń w obróbce cieplnej pierścieni łożyskowych	
12:20-12:35	A. Wiechczyński Nowe instalacje w przemyśle lotniczym i energetycznym	
12:35 – 13:00	SESJA Q&A	Sala Amsterdam - poziom C
13:00-13:45	LUNCH	Restauracja – poziom C
14:00-14:15	ZAKOŃCZENIE SEMINARIUM	Sala Amsterdam - poziom C

/PARTNERZY



PARTNERZY/MEDIALNI

