



SECO/WARWICK

INVENTION MEETS RELIABILITY

**USŁUGI PRODUKCJI
SPECJALNEJ**



WYTWARZANIE KONSTRUKCJI STALOWYCH

SECO/WARWICK, będąc **światowej klasy producentem pieców przemysłowych** do: obróbki cieplnej w próżni, aluminium i w atmosferach oraz lutowania wymienników ciepła i metalurgii próżniowej dla czołowych firm z branży lotniczej, samochodowej, maszynowej, medycznej, narzędziowej, energetycznej czy komercyjnej obróbki cieplnej, dysponuje **wieloletnim doświadczeniem** w zakresie wytwarzania zbiorników ciśnieniowych i nieciśnieniowych ze stali węglowych i austenitycznych.

Za pomocą naszych rozwiązań powstają m.in. elementy układów sterowniczych, przekładnie, układy lądowania samolotów, turbiny, łopatkę silników lotniczych, wymienniki ciepła w samolotach i samochodach czy narzędzia chirurgiczne i monety.

REALIZACJE

- / Komory grzejne
- / Kołnierze
- / Obudowy pieców próżniowych i CAB
- / Tunele grzewcze (mufle)
- / Zawory kątowe
- / Rurociągi
- / Obudowy silników
- / Zbiorniki buforowe
- / Walczaki

Nowoczesny sprzęt, tysiące wdrożonych rozwiązań, wykonane i opracowane technologie, różnorodność i zaawansowanie oferty linii pieców oraz **wysoko wykwalifikowana kadra**, pozwalają na świadczenie usług dla najbardziej wymagających konstrukcji ze stali węglowej i austenitycznej.

USŁUGI

- / Cięcie materiałów, kształtowników do średnicy 450 mm
- / Palenie blach do 300 mm tlenem, plazmą dla stali CrNi głowicą 3D grubość do 50 mm
- / Palenie rur i profili
- / Walcowanie (obróbka kształtowa) zwijanie blach od fi 400 mm do 3500 mm o szerokości roboczej walca do 3000 mm - grubość zwijanych materiałów od 3 mm do 35 mm dla stali do 250 Mpa
- / Spawanie - stali węglowych, austenitycznych, żaroodpornych, tytanu
- / Lutospawanie
- / Obróbka skrawaniem (ciężka i lekka)
- / Frezowanie
- / Piaszkowanie (obróbka strumieniowo-ścierna)

PALENIE

AUTOMATYCZNA WYPALARKA
PLAZMOWA SHP 460 AJAN



Precyzyjne nowoczesne urządzenie do palenia skomplikowanych kształtów głowicą 3D z arkusza blach o wymiarach 12000 x 3000 mm o grubości materiału do 40 mm z przebiegiem dla stali CrNi oraz węglowych. Palenie tlenem blach o grubości do 300 mm dla stali węglowych.



WALCOWANIE

CZTEROROLKOWA HYDRAULICZNA
ZWIJARKA DO BLACH MG

Urządzenie o efektywnej długości roboczej 3 100 mm.

Grubości zwijanych elementów dla stali węglowych 35 mm o granicy plastyczności do 250N/mm² na pełnej szerokości walca.

SPAWANIE

AUTOMATYCZNE, RĘCZNE
PÓŁAUTOMATYCZNE MAG/MIG/TIG



Ręczne spawanie półautomatyczne na urządzeniach Kemppi.
Automatyczne spawanie spoin wzdłużnych i obwodowych łukiem krytym marki ESAB oraz Lincoln.
Specjalizujemy się w spawaniu: stali węglowych, austenitycznych, żaroodpornych i tytanu.



TECHNOLOGIA SPAWANIA

ZATWIERDZONE TECHNOLOGIE SPAWANIA wg PN EN ISO 15614-1 dla ręcznego spawania półautomatycznego (135):

- / Grubości dla spoin doczołowych 3-24 mm grupa materiałowa 1.2 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 10-36 mm grupa materiałowa 1.1; 1.2 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 30-120 mm grupa materiałowa 1.1 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 3-24 mm grupa materiałowa 8.1+1.2 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 3-24 mm grupa materiałowa 8.1 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych/pachwinowych 9-36 mm grupa materiałowa 1.2 wg ISO/TR 15608 dla złączy odgałęzienia rurowego z króćcem wpuszczonym o kącie nachylenia 90°

ZATWIERDZONE TECHNOLOGIE SPAWANIA wg PN EN ISO 15614-1 dla ręcznego spawania metodą TIG (141):

- / Grubości dla spoin doczołowych 1,4-4 mm grupa materiałowa 1.1 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 1,4-4 mm grupa materiałowa 8.1 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 3-24 mm grupa materiałowa 8.1 wg ISO/TR 15608

ZATWIERDZONE TECHNOLOGIE SPAWANIA wg PN EN ISO 15614-1 dla automatycznego spawania spoin wzdłużnych i obwodowych łukiem krytym (121):

- / Grubości dla spoin doczołowych 3-12 mm grupa materiałowa 1.1 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 9-36 mm grupa materiałowa 1.2 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 14-56 mm grupa materiałowa 1.2 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 3-12 mm grupa materiałowa 8.1 wg ISO/TR 15608
- / Grubości dla spoin doczołowych 9-36 mm grupa materiałowa 8.1 wg ISO/TR 15608

LUTOSPAWANIE

ZATWIERDZONE TECHNOLOGIE dla ręcznego spawania półautomatycznego (131):

- / Grubości dla spoin pachwinowych o przekroju grubości spoiny 2 mm grupa materiałowa 1.1 wg ISO/TR 15608 + 31 wg ISO/TR 20172
- / Grubości dla spoin pachwinowych o przekroju grubości spoiny 2 mm grupa materiałowa 8.1 wg ISO/TR 15608 + 31 wg ISO/TR 20172

DWUKOLUMNOWA TOKARKA KARUZELOWA ZE STEROWANIEM CNC

Posiada możliwość obróbki skomplikowanych kształtów o wymiarach:

- / Maksymalna średnica obrabianego przedmiotu 4000 mm
- / Maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu 3100 mm
- / Maksymalny ciężar obrabianego przedmiotu 60000 kg

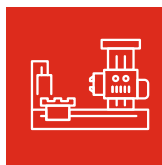


FREZARKA UNIWERSALNA Z ODCZYTEM CYFROWYM 3 OSI

- / Wymiary stołu : 500 x 1600 mm
 - / Maksymalny ciężar obrabianego przedmiotu 1800 kg
 - / Przesuw w osi X - 1200 mm, w osi Y - 700 mm, w osi Z - 500 mm
 - / Maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu 1000 mm
 - / Maksymalny ciężar obrabianego przedmiotu 6300 kg
- Frezowanie, wiercenie, gwintowanie detali głowicą skrętną 360°.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

CERTYFIKATY



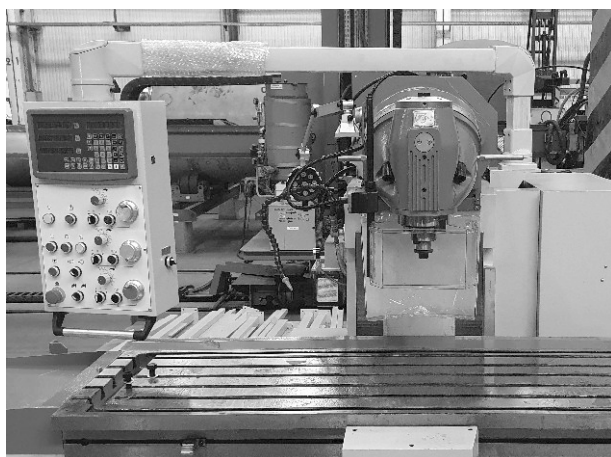
OBRÓBKA SKRAWANIEM



JEDNOKOLUMNOWA TOKARKA KARUZELOWA ZE STEROWANIEM CNC


Posiada możliwości obróbki skomplikowanych kształtów detali o wymiarach:

- / Maksymalna średnica obrabianego przedmiotu 1600 mm
- / Maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu 1000 mm
- / Maksymalny ciężar obrabianego przedmiotu 6300 kg



Certyfikaty potwierdzające doświadczenie w zakresie wytwarzania urządzeń ciśnieniowych na rynek amerykański, koreański, chiński, indyjski, europejski.





SECO/WARWICK Invention Meets Reliability

SECO/WARWICK jest firmą pierwszego wyboru w dostarczaniu rozwiązań do obróbki cieplnej i metalurgii.

Specjalizacja firmy obejmuje piece przemysłowe i rozwiązania typu end-to-end dla 5 kategorii: obróbki cieplnej w próżni, aluminium i w atmosferach oraz lutowania wymienników ciepła i metalurgii próżniowej.

Grupa SECO/WARWICK to 8 spółek na 3 kontynentach, 3 marki (SECO/WARWICK, Retech i SECO/VACUUM) z klientami w 70 krajach i ponad 4000 wdrożonych urządzeń. Grupa dostarcza standardowe lub dedykowane, supernowoczesne urządzenia, piece przemysłowe i technologie do obróbki cieplnej i metalurgii do czołowych firm z branży: samochodowej, lotniczej, elektronicznej, maszynowej, narzędziowej, medycznej, recyklingowej, energetycznej - włącznie z atomową, wiatrową, paliwową i słoneczną oraz produkcji: stali, tytanu i aluminium.

SECO/WARWICK

WWW.SECOWARWICK.COM